



Mennica – Metale Szlachetne S.A. realizuje Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

Warszawa, 14.12.2011 r.

REFERENCJE DLA SYSTEMU COMARCH CDN XL

Mennica – Metale Szlachetne S.A. jest jedynym polskim producentem i krajowym dostawcą siatek z metali szlachetnych. Prowadzone w Spółce przetwórstwo metali szlachetnych nastawione jest przede wszystkim na wytwarzanie produktów o przeznaczeniu przemysłowym, wykorzystywanych w procesach technologicznych w zakładach o różnym profilu produkcyjnym. Obok produkcji wyrobów z metali szlachetnych, prowadzimy kompleksową rafinację złomu tych metali. Należymy do grupy kapitałowej Mennica Polska S.A.

Ze względu na prowadzoną działalność, kluczowa jest dla nas pełna informacja, zarówno o procesach handlowych jak i produkcyjnych prowadzonych w Spółce. W 2009 roku uznaliśmy, że obecnie stosowany przez nas międzynarodowy system o wysokiej renomie rynkowej, nie spełnia naszych oczekiwań w tym zakresie, jest mało elastyczny, a koszty wprowadzania zmian w celu dostosowania do naszych potrzeb są niewspółmierne do osiąganego efektów. Rozpoczęliśmy poszukiwania systemu, który spełniałby oczekiwania naszej firmy. Za cele wdrożenia nowego rozwiązania postawiliśmy także objęcie systemem obszaru produkcyjnego oraz zwiększenie możliwości raportowania.

Najkorzystniejszą ofertę, uwzględniającą najlepszą relację, jakości do ceny, przedstawiła firma Comarch S.A. i z tą firmą rozpoczęliśmy wdrożenie systemu w kwietniu 2010 roku. Wdrożenie rozpoczęło się od kompleksowej analizy. Na nasze potrzeby przygotowano także modyfikacje standardu systemu oraz specyficzne dla nas raporty. Przeszkolono cały zespół korzystający obecnie z systemu. Przy mocnym zaangażowaniu obu stron, start systemu odbył się w planowanym terminie 3 stycznia 2011r. Następnie przez kilka miesięcy trwała faza stabilizacyjna i rozwojowa, w trakcie, której mogliśmy liczyć na pełne zaangażowanie konsultantów Comarch. Obecnie współpracujemy na mocy umowy serwisowej, będąc w stałym kontakcie z zespołem Comarch, który prowadził u nas prace wdrożeniowe.

W swojej działalności wykorzystujemy następujące moduły systemu Comarch CDN XL tj. Administracja, Sprzedaż, Zamówienia, Produkcja, Import, Księgowość, Kadry i Płace, Środki Trwałe oraz platformę analityczną Business Intelligence. W systemie pracuje ponad 60 użytkowników.

Po ponad 1,5 roku współpracy z Comarch oraz blisko rocznej pracy na systemie Comarch CDN XL możemy stwierdzić, że system spełnił założone cele, jest dla nas



AB 280



Mennica – Metale Szlachetne Spółka Akcyjna
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
KRS: 0000295229, NIP: 527-23-88-185, REGON 015279230.
Kapitał zakładowy: 10 624 500 zł (pokryty w całości)
00-958 Warszawa, ul. Pereca 21,
Tel.: (+48 22) 656 41 01; Fax: (+48 22) 656 41 11;
www.mennica-metale.com.pl;
mennica_metale@mennica.com.pl





**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

zaje F



Mennica
Metale Szlachetne
Instytucja

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

bardzo przydatnym narzędziem oraz pozwolił na usprawnienie kluczowych procesów jak zarządzanie materiałem, optymalizacja zakupów. System usprawnił pozyskanie informacji poprzez wykorzystanie standardowych raportów, a także przygotowanych specjalnie dla nas i nasze życzenie. Jednocześnie koszt obsługi systemu nie jest wysoki, a wsparcie ze strony Comarch adekwatne do potrzeb. Możemy polecić ten system oraz firmę Comarch innym firmom rozważającym wdrożenie systemu ERP.

DYREKTOR FINANSOWY
PROKURENT


dr Ryszard Musiał